	EVALUACIÓN DE LA INDUCCIÓN Y REINDUCCIÓN EN SST	CÓDIGO: RH-F-09
		VERSIÓN:02
		FECHA: 11/10/2024

NOMBRE: Albert Steven Fajardo Lozano **FECHA: 29/07/2025**

CARGO: Residente de Obra **Firma:** 

OBJETIVO: Conocer el grado de asimilación en el conocimiento impartido en la Inducción / re inducción en seguridad y salud en el trabajo.

1. ¿Cuáles son las Políticas con las que cuenta la empresa?

a. Política integral SSTQ

b. Política de convivencia

c. Política de seguridad vial

d. Política de no consumo de alcohol, drogas y tabaquismo.

2. ¿Cual, o cuales, de los siguientes, son los objetivos de la compañía en Seguridad, Salud en el Trabajo SG SST?

a. Realizar inspecciones de seguridad.
b. Promover condiciones seguras para preservar la salud de los trabajadores.
c. Reducir los accidentes de trabajo.
d. Dotar a todos los empleados de protectores auditivos.

3. ¿Cuáles son las responsabilidades ante el sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo

a. *Procurar el cuidado integral de su salud*
b. *Suministrar información clara, veraz y completa sobre su estado de salud;*
c. *Cumplir las normas, reglamentos e instrucciones del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo de la empresa*
d. *Informar oportunamente al empleador o contratante acerca de los peligros y riesgos latentes en su sitio de trabajo*
e. *Participar en las actividades de capacitación en seguridad y salud en el trabajo definido en el plan de capacitación del SG–SST*

4. El principal objetivo de la política de calidad es:

a. Ofrecer productos y servicios de alta calidad, que satisfagan las necesidades de los clientes.
b. Cumplir con la normatividad legal.
c. Identificar peligros.
d. Ninguna de las anteriores.

6. ¿De las siguientes actividades, cuales son funciones del COPASST?

a. Proponer actividades para el mejoramiento de la salud de los trabajadores.
b. Vigilar el desarrollo de las actividades del Programa de Salud Ocupacional.
c. Realizar mediciones de agua.
d. Investigar accidentes de trabajo.
e. Estudiar y considerar las sugerencias que presentan los trabajadores en materia de SSTQ.
f. Comprar los elementos de protección personal.

7. Seleccione con una "X" 3 riesgos al que puede estar expuesto en el área de trabajo

Locativo		Biomecánico	x	Eléctricos	
Ruido		Biológico	x	Químico	
Psicosociales	x	Trabajo en altura			

8. ¿Cuál de los siguientes enunciados corresponde a una evacuación segura en caso de una emergencia? Marque una "X"

Autoprotegerse	X	Correr		Gritar	
Dirigirse al punto de encuentro	x	Conservar la calma	x		

9. Mencione al menos 3 Normas de Seguridad que la empresa ha determinado para los trabajadores y visitantes.

1. *Contar con seguridad social*

2. *Uso de EPP*

3. *Atender las recomendaciones de seguridad*

AGRADECEMOS SU ATENCIÓN Y SUS APORTES A ESTE CUESTIONARIO, YA QUE SON DE SUMA IMPORTANCIA PARA MEJORAR NUESTRO SISTEMA GESTION EN SEGURIDAD, SALUD Y SALUD EN EL TRABAJO

	EVALUACIÓN DE LA INDUCCIÓN Y REINDUCCIÓN EN SST	CÓDIGO: RH-F-09
		VERSIÓN:02
		FECHA: 11/10/2024

5. Mencione el nombre de 2 elementos de protección personal que debe usar 1. Botas 2. Casco	**10. Mencione 2 tareas críticas identificadas en la matriz de peligros** **1.** Movimiento de Redes eléctricas **2.** Mover y levantar materiales pesados
11. Seleccione cual es la señal de alarma establecida para su centro de trabajo: a. El grito del brigadista b. Una señal de luz roja c. 3 pitazos d. Un sonido de emergencia e. Que todo el mundo corre.	

AGRADECEMOS SU ATENCIÓN Y SUS APORTES A ESTE CUESTIONARIO, YA QUE SON DE SUMA IMPORTANCIA PARA MEJORAR NUESTRO SISTEMA GESTION EN SEGURIDAD, SALUD Y SALUD EN EL TRABAJO